


QUICKSTART FIXTURLASER NXA

Aanzetten systeem

Het aanzetten van het systeem gaat met de knop midden onder.



Wanneer het systeem is opgestart verschijnt het hoofdmenu. De laserkoppen zijn verbonden via bluetooth. Deze worden aangezet door het indrukken van de knop bovenop de laserkop. Uitzetten van het systeem gaat alleen door de rode knop links onderaan het scherm  aan te raken.



Voor horizontale as-uitlijning druk op het icoon: 

Wanneer u eerst op softfoot wilt controleren, klik op: 

Plaatsen meetkoppen

Vervolgens bevestigt u de lasers op de assen., deze zijn met behulp van de groene klepjes op hoogte te stellen. U voert een meting het gemakkelijkst uit, wanneer de laserstraal zich ongeveer in het midden van de detector bevindt. Het midden is aangegeven door een streep op de detector.



Plaats de S kop op de vaste machine, de M kop wordt bevestigd op de te verstellen machine.

Let bij het opstellen van de laserkoppen op de waterpassen in het scherm van horizontale as-uitlijning. Deze geven aan in welke hoek de laserkoppen staan.

Een meting verloopt het meest nauwkeurig wanneer deze hoeken dicht bij elkaar liggen.



Meetprogramma

In het programma voor horizontale as-uitlijning geeft het systeem twee groene stoplichten. Dit betekent dat de laserkoppen elkaar kunnen zien. Wanneer dit niet het geval is, controleer dan de laserkoppen.


Wanneer de koppen elkaar zien, kunnen de afstanden worden ingevoerd. Druk hiervoor op de rolmaat die in het scherm wordt weergegeven.

Let op het knikpunt van de koppeling. De laser zelf rekt naar het midden door de ingevoerde waarde door 2 te delen. Dit kan/zal vaak anders zijn en heeft invloed op de correctiewaarden. Voer de gemeten waarde in.

Nu kan met de daadwerkelijke meting worden begonnen. Het systeem heeft 3 meetpunten nodig om correctiewaarden te berekenen. Aanbevolen wordt meetpunten te nemen op **09:00** uur, dan **12:00** uur, als laatste op **15:00** uur. Na een meetpunt ontstaat een rood vlak. Binnen dit rode vlak kan niet nog een meting worden genomen.


Resultaten

Na het nemen van drie metingen volgt automatisch het resultatenscherm. Het bovendeel van het scherm toont de waarden in het zijaanzicht (verticaal). Het onderste gedeelte van het scherm toont de waarden van het bovenaanzicht (horizontaal).

Druk op  om de meting op te slaan.

Om de verstelmodus te openen druk op het pictogram: 

Stellen

Er verschijnt een scherm met de machinevoeten. Hier worden shims getoond en een pijl die aangeeft of shims moeten worden geplaatst of verwijderd. De dikte naast de shims geven de hoogteverstelling aan. Voor verstelling in de zij, druk op: 

De laser staat nog op 15.00 uur. Nu kan de horizontale correctie worden uitgevoerd. Ook hier geeft de laser de verstelrichting aan d.m.v. de groene pijlen.

Door de as te draaien naar de verticale richting, worden live verticale verstelwaarden weergegeven. Door de as naar 15.00 te draaien komen de horizontale verstelwaarden weer in beeld.

Na het verstellen kunt u een controlemeting uitvoeren door op het

pictogram  te drukken.

