

QUICKSTART FIXTURLASER NXA VLAKHEID

Vorbereiding

Plaats de laserbron aan een uiteinde van het te meten object en zorg ervoor dat de verstelschroeven bereikbaar blijven zonder voor de laser langs te gaan.

Afstellen van de laserbron

Zorg ervoor dat de laserbron zo gepositioneerd staat, dat de laser in het verlengde van één van de verstelschroeven schijnt.

1. Plaats de detector dicht bij de laserbron en schuif de detector over de stangen, zodat de laser in het midden van het target valt.
2. Plaats de detector ver van de laserbron en pas de hoek van de laser aan door aan de verstelschroef te draaien (blauw op de foto van de T220).
3. Plaats de detector nu in de richting van de andere verstelschroef (groen op de foto). Roteer de turret richting de detector en draai aan de verstelschroef tot de laser in het midden van de detector valt.
4. Herhaal stap 1 tot en met 3 tot de laser op alle posities in het center van het target valt.



Het is aan te raden bovenstaande procedure uit te voeren met behulp van het meetprogramma ruwe waarden, vanuit het hoofdmenu te bereiken via de knop hiernaast. Hierdoor worden de punten precies 0 en kunnen deze punten later gebruikt worden om te controleren of de laserbron nog op dezelfde positie staat. Ook is het, wanneer de laserbron nauwkeurig is afgesteld, niet meer van belang op welke X positie de laser op de detector valt.



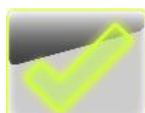
Meetprogramma

Open het gewenste meetprogramma. Er is een programma voor het meten van vlakheid in cirkels en een programma voor het meten van vlakheid in een rechthoek. De quickstart is verder gebaseerd op het meetprogramma voor vlakheid van een rechthoek.

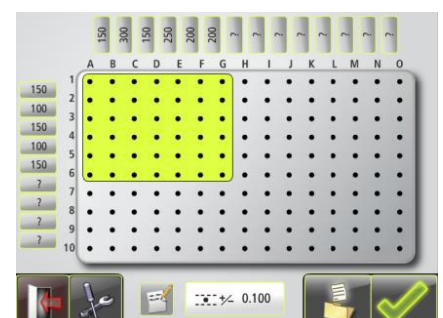


Aanmaken raster

Klik op het punt van de uiterste hoek. Wanneer alleen de afstand van het laatste punt wordt ingevuld, wordt deze afstand overgenomen tussen de andere punten. Bevestig de instellingen door



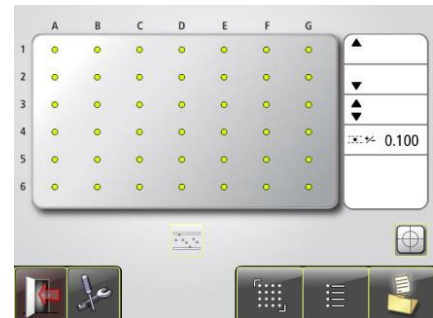
te drukken op de knop





Overzichtsscherm

Het overzichtsscherm van de meting wordt getoond. Selecteer een meetpunt door op één van de groene punten te drukken. Verplaats de detector naar het te meten punt.



Meetpunten registreren

De groene streep naast de waarden geeft aan dat het systeem live is. Druk, om de meting op te slaan op het icoon:



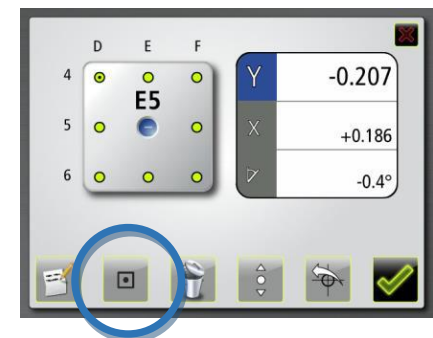
Door te klikken op één van de omringende punten, wordt dat punt geselecteerd. Om terug te keren naar het overzichtsscherm kan op het kruisje rechtsboven worden geklikt (voor annuleren) of op de knop die verschijnt na het nemen van een meetpunt:



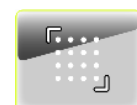
Referenties

Het systeem biedt verschillende manieren voor het kiezen van een referentie:

- Handmatig selecteren van nulpunten. Open een gemeten punt en klik op het icoon aangegeven met de blauwe cirkel. Dit punt is nu genuld. Door nogmaals op de knop te drukken wordt het nulpunt opgeheven. Er zijn minimaal 3 nulpunten nodig.
- Referentiepunten voor alleen positieve of negatieve waarden. Klik hiervoor in het overzichtsscherm op de bijbehorende knoppen: Door op de plus te klikken toont het systeem alleen hoge punten en legt de software de referentie door de laagste 3 punten.
- Best fit. Met deze functie berekent het systeem een vlak dat de kleinste deviatie heeft van de gemeten punten. De best fit functie kan ook uitgeschakeld worden.



Indien gewenst, kan het overzichtsscherm worden gewijzigd door te drukken op de knop : Het systeem toont vervolgens het scherm waarin het raster wordt aangemaakt.



Om de meting op te slaan, druk op het icoon:

