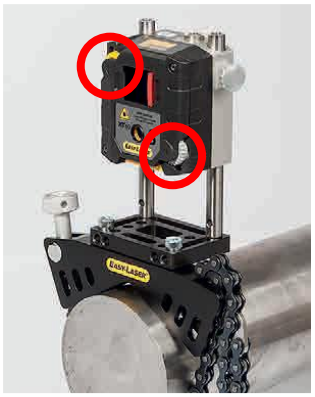
# QUICKSTART EASYLASER XT

## Aanzetten systeem

Het aanzetten van het systeem gaat met de knop rechtsboven. De meetkoppen worden met de knop bovenop aangezet.

## Plaatsen meetkoppen

Bevestig de lasers op de assen. Plaats de S kop op de vaste machine, de M kop wordt bevestigd op de te verstellen machine.
Op de bovenzijde van de meetkop wordt de hoek waarin de meetkop staat weergegeven. Zet beide koppen op grofweg dezelfde hoek (± 0,5°). Door de schroefjes los te draaien zijn de lasers op hoogte te stellen.
Met de stelschroeven aan de voorzijde van de koppen wordt de laser versteld. U voert een meting het makkelijkst uit wanneer de lasers ongeveer in het midden van de ontvanger schijnen.

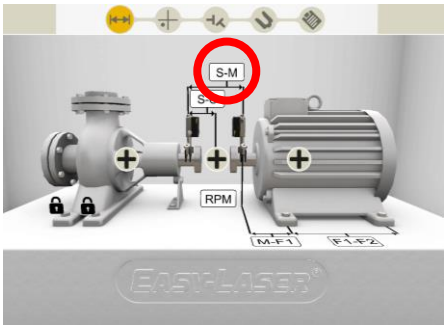


## Start meetprogramma

Klik in het hoofdmenu op 'Shaft' en kies voor 'Horizontal'
De 'workflow' bovenin het scherm geeft aan op welk punt in het proces de gebruiker zich bevindt. Het actieve scherm is geel gemarkeerd. Tussen verschillende fases verplaatsen is mogelijk door op de knop te drukken.

## Afstanden invoeren

Wanneer de software is gestart, kunnen de afstanden worden ingevoerd. Druk hiervoor op het vak met 'S-M' en doorloop de stappen.
Let op het knikpunt van de koppeling. De laser zelf rekent naar het midden door een ingevoerde waarde door 2 te delen. Dit kan/zal vaak anders zijn en heeft invloed op de correctiewaarden. Voer de gemeten waarde in.
Eventueel zijn nog andere zaken in te voeren door op de plus iconen te klikken.



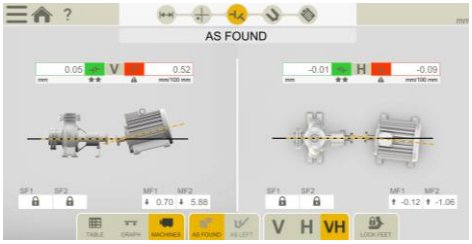
## Meten

Kies in de workflow voor het 2e icoon . In dit scherm worden metingen verzameld. Open de beschermkapjes voor de detectoren tot een klik hoorbaar is. De meest eenvoudige meetmethodes zijn 'Easyturn' of 'Sweep'. Bij de eerste methode worden 3 metingen genomen op zelf te bepalen posities. Met 'Sweep' wordt een meting (continu) genomen door de as te verdraaien. Beide methodes hebben een minimale as-verdraaiing van 40° nodig.

Druk op de groene knop om een meetpunt te registreren. Er kunnen meerdere metingen worden genomen tijdens deze stap in het proces.

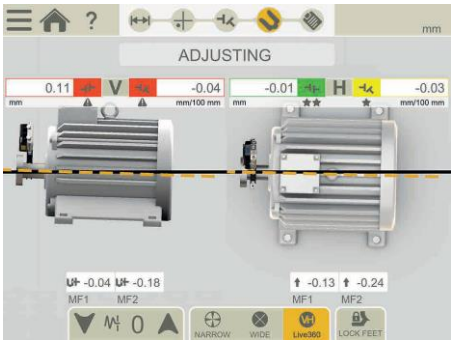
Wanneer u eerst op softfoot wilt controleren, klik op:

## Resultaten




Open het 3e icoon in de workflow om resultaten weer te geven. Meetresultaten worden weergegeven in Horizontale en verticale richting. Shimwaarden worden weergegeven bij de verticale stelrichting. Plaats of verwijder shims.

## Live stellen




Het vierde icoon activeert het scherm om de machine live te kunnen stellen in horizontale richting. De laserkoppen dienen hiervoor op de 15:00u of 9:00u positie te staan.
Na het verstellen kunt u een controlemeting uitvoeren door terug te gaan in de workflow naar het meetscherm .

## Rapporteren en afsluiten

Het laatste icoon in de workflow wordt gebruikt voor het genereren van het rapport. Wanneer het rapport naar wens is, klik linksboven op en kies vervolgens voor . In het volgende scherm kan het rapport direct worden gemaild of opgeslagen op USB.